



# MANAGER LA MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS EN RESTAURATION

## ■ Objectifs pédagogiques

- Comprendre les enjeux liés à l'entretien des équipements en restauration
- Connaître les stratégies à mettre en œuvre pour optimiser le cout de cycle de vie des matériels
- Connaître l'organisation induite par la stratégie adoptée en termes de suivi et de contrôle
- Connaître les bonnes pratiques permettant l'efficacité de la fonction maintenance
- Savoir identifier les sources de contre-performance

## ■ Personnes concernées

- Responsables technique, Gestionnaire d'un centre de production, Détenteur d'équipement de restauration

## ■ Démarche pédagogique

- Exposés et apports théoriques,
- Etudes de cas et mises en situations

■ **Durée** : 14 heures de formation réparties sur 4 journées

## ■ Modalités d'évaluation des acquis

Les modalités d'évaluations continues et formatives de type, quizz, QCM, résultats des mises en œuvres, etc.

■ **Animation** : Un consultant, expert en Management de la maintenance en restauration

## ■ Supports

Support numérique partagé en temps réel

## ■ Contenus

### **Présentation et caractéristique de l'outil de production :**

- Panorama, typologie, évolution et compétences nécessaires à l'entretien des équipements

### **Les termes de la maintenance :**

- Définition normative, typologie et évolution des différents type de maintenance pour définir le bon dosage entre correctif et préventif

### **La législation en restauration de la maintenance :**

- Origines, sources et obligations ou seulement préconisation des différents actes de maintenances préventives

### **Organisation possible et stratégie maintenance :**

- Les niveaux de maintenances et les grandes organisations possible selon le partage des tâches (qui peut faire quoi) par l'étude des chiffres clés en restauration

### **L'engrenage Dynamique :**

- Macro-processus complet, 7 fonctions et 32 bonnes pratiques du management de la maintenance optimal en restauration et la méthodologie de diagnostic initial et audit périodique

### **Origine de contre-performance :**

- D'où proviennent les contre-performances et comment desceller les surcouts directs et indirects ?

## ■ Sanction de la formation

Certificat de réalisation individualisé

## ■ Nombre de stagiaires par session

Minimum 5 / maximum 08

## ■ Documentation remise au stagiaire :

Support de cours numérique complet synthétisant l'ensemble des points abordés.

### **BULLETIN D'INSCRIPTION - RHB Consultants – [info@rhbconsultants.com](mailto:info@rhbconsultants.com)**

\* Toute inscription non annulée 3 semaines avant la date de stage sera facturée

Etablissement : .....

Nom (signataire de la convention) : .....

Fonction : .....

Adresse : .....

Code Postal : .....

Ville : .....

Tél. : ..... Fax : .....

E.mail : .....

.....Siret : .....

Inscrit au stage : « **Manager la maintenance des équipements en restauration** »

**Coût 620 € HT pour 14h00 de formation**

Je m'inscris à la session du :

**Stagiaire** (s) : Nom : ..... Prénom : .....

**NB : pour tous renseignements, contacter RHB Consultants [info@rhbconsultants.com](mailto:info@rhbconsultants.com), le nombre de places étant limité, merci de nous retourner votre inscription au plus vite, une convocation vous sera adressée ultérieurement.**